



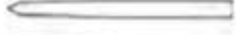

UniCore® Post & Drill System

(včetně návodu pro UniCore analogové čepy)

Popis:

UniCore Post and Drill systém se skládá z radiopákních kořenových čepů pro obnovení endodonticky ošetřených zubů a odolného vrtáčku pro odstranění již existujících výplní nebo čepů a pro přípravu nových čepů. Předtvrzená vlákna zasazená v bondovatelné pryskyřičné matrici vytvářejí spolu s cementem „monoblok“. Unicore vrtáčky jsou jedinečné v jejich schopnosti odstraňování rigidního plnicího materiálu (viz sekce B) stejně jako již existujících kořenových čepů, kdy současně připraví místo pro nový čep. Velikost 0 Unicore čepu a vrtáčku jsou doplňkem k Unicore Post and Drill System.

UniCore analogové čepy* (nedodává firma Ultradent) jsou určeny jako náhrada pro vyzkoušení před použitím Unicore čepu ze skleněných vláken. Jsou barevně odlišené, aby seděly s čepy, mají vhodné endodontické držáky pro snadnou manipulaci a jsou používány pro určení správné délky a velikosti čepu, aniž by se znečistily současné kořenové čepy. Tyto analogy jsou nepropustné záření, takže je možné je vidět a kontorovat radiograficky. UniCore analogové čepy jsou dostupné pouze ve velikostech 1-4:

UniCore čepy č.1 žlutá 0,8		1,15 mm
UniCore čepy č.2 červená 1,0		1,35 mm
UniCore čepy č.3 modrá 1,2		1,55 mm
UniCore čepy č.4 zelená 0,8		1,75 mm

Oddíl A: Příprava místa pro čep a jeho umístění

(s možností použití UniCore analogových čepů*)

Postup:

VAROVÁNÍ! UniCore čepy a vrtáčky nejsou přepravovány sterilní a proto musí být sterilizovány před tím, než mohou být použity.

- 1) Určete velikost čepu porovnáním UniCore vrtáčku s hotovým endodontickým rentgenovým snímkem.
- 2) Použijte kulatý vrtáček k odstranění korunkového obturačního materiálu dolů do kanálkového otvoru a k poskytnutí cesty pro vrtáček Unicore.
- 3) Umístěte gumovou stopku na vrtáček UniCore v požadované délce založené na rentgenových snímcích. Poznámka: Pokud používáte UniCore analogové čepy* k pomocnému diagnostickému postupu, umístěte gumovou stopku na stejné místo na analogový čep, který odpovídá specifické velikosti vrtáčku.
- 4) V plných otáčkách 20.000 ot/min. umístěte špičku vrtáčku UniCore do předtvrzené díry. S použitím lehkého tlaku pokračujte preparací výplňového materiálu až po stopku. Pak v plné rychlosti vytáhněte vrtáček z kanálku. Abyste předešli prasknutí apikální zátky, NIKDY nezastavujte vrták během pronikání nebo vytahování vrtáčku ze zubu.

UPOZORNĚNÍ: vždy používejte vrtáky velikosti 0-3 při plné rychlosti 20.000 otáček za minutu, velikosti vrtáku 4 používejte při rychlosti 5000 otáček za minutu.

- 5) Ověřte si, že je preparace dostatečná za použití stejné velikosti UniCore čepu jako byl použitý vrtáček a ověřte usazení a délku. **POZNÁMKA:** Můžete stejně použít i UniCore analogové čepy abyste ověřili prostor. Eliminujete tak krok, při kterém používáte ke zkoušce originální UniCore čep. Použijte gumovou

stopku na analog, abyste získali přesnou délku požadovaného čepu. Díky radioopáknosti analogového čepu může radiografie ověřit jeho kompletní usazení.

6) Uřízněte kořenový čep do požadované délky za použití vysokorychlostního diamantového vrtáčku nebo diamantového disku. Pokud jste použili finální čep pro zjištění požadovaného místa pro umístění čepu, je nezbytné vyčistit čep alkoholem nebo chlorhexidinem a důkladně osušit. POZNÁMKA: Eliminovat čištění originálního čepu můžete v případě, že použijete pro vyzkoušení v kanálku UniCore analogové čepy. To zajistí, že čep zůstane naprosto čistý až do koncového usazení. POZNÁMKA: Uřízněte barevné označení na horní straně výsledného UniCore čepu před lepením.

7) Leptejte preparovaný kanálek. Použijte bondovací systém, který je kompatibilní s duálně tuhneými pryskyřičnými cementy. Aplikaci proveďte podle instrukcí výrobce. Pro bondování doporučujeme použít PermaFlo® DC a Peak Universal Bond.

8) Vytlačte duálně tuhneící cement do kanálku. Začněte s aplikací na dně kanálku s postupným tahem směrem ven. Udržujte konec kanyly ponořený v materiálu pro prevenci vzduchových bublin.

9) Ihned vložte konečný UniCore čep do kanálku. Přebytečný cement se může lehce rozetřít okolo superstruktury preparace, což ji chrání před následnou kontaminací.

10) Umístěte polymerační lampu přímo navrch skleněného čepu. Polymerujte 40 sekund. Zaměřením lampy přímo na čep pomůže koncentraci energie směrem dolů do čepu.

11) Neprodleně zahajte dostavbu

Oddíl B: Odstranění pevných nosných plnidel (tj. Thermafil) nebo Gutaperči pro umístění čepu.**

UniCore vrtáčky mohou být použity až k patnácti procedurám odstraňování pevných nosných plnidel, gutaperči nebo kompozitu od kanálku jako část čepové procedury. VAROVÁNÍ: UniCore vrtáčky nejsou ohebné a jsou určeny pouze k odstranění cementů nebo čepů v oblastech kořenového kanálku v rovné linii. Vždy mějte vrtáček zapnutý v plných otáčkách při pronikání, preparování a vytahování vrtáčku ze zubu.

Postup:

1) Určete délku kanálku a odhadněte velikost čepu porovnáním UniCore vrtáčku a rentgenového snímku

2) Použijte kulatý brousek k odstranění korunkového obturačního materiálu dolu do kanálkového otvoru a k poskytnutí vedení pro Unicore vrtáčku. UPOZORNĚNÍ: UniCore vrtáčky nejsou ohebné a jsou určeny pouze k odstranění cementů nebo čepů v oblastech kořenového kanálku v rovné linii. Používejte vrták vždy v plné rychlosti při vstupu, přípravě i vyjmutí ze zubu.

3) Začněte s největším UniCore vrtáčkem který vstoupí do vyplněného kanálku, aniž by se dostal k dentinu. UPOZORNĚNÍ: vždy používejte vrtáčky velikosti 0-3 při plné rychlosti 20 000 otáček za minutu, velikosti vrtáčku 4 používejte při rychlosti 5000 otáček za minutu.

4) Umístěte vrtáček do středu gutaperči a začněte vrtat při otáčkách 20 000 otáček za minutu (U velikosti 4 při 5000 otáčkách za minutu. Po několika sekundách začne teplý hrot rozpouštět plnidlo. Pokračujte dovnitř kanálku, dokud neucítíte, že se vrták dostal k bočním stěnám dentinu. Ihned vyjměte vrtáček z kanálku při plné rychlosti.

5) Zvolte další, menší UniCore vrtáček. Za otáček ho zaveďte do kanálku, do konečného bodu dosaženého předchozím vrtáčkem a postupujte v dalším odstraňování pevného plnidla, dokud znovu neucítíte dosažení bočních stěn dentinu.

6) Nyní byste měli pořídit rentgenový snímek pro změření stávající délky. Pokud je potřeba více místa, opakujte krok 3 za použití menšího UniCore vrtáčku až do dosažení požadované hloubky.

7) Poslední vrtáček, který byl použit během odstraňovací procedury, představuje správnou velikost čepu pro umístění do kanálku.

8) Podle potřeby endodoncii ukončete.

Oddíl C: Odstraňování čepu z vláken

UniCore vrtáčky mohou být použity až na 5 procedur odstraňování již existujících kořenových čepů. UPOZORNĚNÍ: UniCore vrtáčky velikosti 0 nejsou vhodné pro odstraňování již existujících kořenových čepů.

Postup:

- 1) Vytvořte vstup do korunkové části ke stávajícímu čepu a zarovnejte povrch za pomoci diamantového brousku. Zkrácený čep se snadněji odstraňuje. Sable®Seek® nebo jiné prostředky na detekování zubního kazu mohou být nápomocné k identifikaci vrcholu čepu.
- 2) Použijte kulatý vrták k vytvoření vedoucí prohlubně ve středu čepu. Vytvořením prvotního vstupu předejdete sklouznutí vrtáčku po ploše čepu.
- 3) Umístěte gumovou stopku na všechny UniCore vrtáčky v odhadované délce stávajícího čepu podle porovnání s rentgenovým snímkem.
- 4) Umístěte UniCore vrtáček velikosti 1 (žlutý) do vedoucí prohlubně. Zapněte vrtáček do plné rychlosti 20 000 otáček za minutu a začněte tlačit do čepu. Asi po deseti až patnácti sekundách začne hrot vrtáčku generující teplo vytvářet piliny a prach z vrchu čepu. Pokračujte ve vrtání s neměnicím se tlakem ruky a při plné rychlosti 20 000 otáček za minutu. Jakmile dosáhnete konce čepu, vrták prorazí do gutaperči, která je znatelně měkčí. UPOZORNĚNÍ: Používejte vrtáčky velikosti 0-3 při plné rychlosti 20.000 otáček za minutu, velikosti vrtáčku 4 použijte pouze při rychlosti 5000 otáček za minutu.
- 5) Pokračujte s dalším větším vrtáčkem UniCore.
- 6) Pokračujte v používání stále většího vrtáčku, dokud nebude vrtáček zcela obklopen cementem a dentinem. Bude znatelně cítit změkčení oproti vrtání v čepu. Přesvědčte se pomocí rentgenového snímku.
- 7) Podle potřeby ošetřete či opravte vnitřek zubu.

Oddíl D: Sterilizace UniCore vrtáčku a/nebo čepu

VAROVÁNÍ: Unicore čepy a vrtáčky nejsou přepravovány ve sterilním stavu. Proto musí být vždy před použitím sterilizovány. UPOZORNĚNÍ: Nesterilizujte za pomoci horkého vzduchu.

Postup:

- 1) Umístěte UniCore nástroj do sterilizačního vaku a uzavřený sterilizační vak umístěte do autoklávu.
- 2) Sterilizujte v autoklávu při 135 °C po dobu 15 minut.
- 3) Pokud je sušení součástí autoklávu, dejte pozor, aby teplota nepřekročila 135°C
- 4) Pokud sterilizujete více nástrojů v jednom autoklávu naráz, ujistěte se, že jste nepřekročili maximální kapacitu.
- 5) Jakmile je sterilizace hotova, umístěte UniCore nástroj do čistého prostředí nebo nechte ve sterilním vaku až do použití.

Důležitá upozornění a opatření:

VAROVÁNÍ: Unicore čepy a vrtáčky nejsou přepravovány ve sterilním stavu. Proto musí být vždy před použitím sterilizovány.

- UniCore vrtáčky nejsou ohebné a jsou určeny pouze k odstranění cementů nebo čepů v oblastech kořenového kanálku v rovné linii.
- Používejte vrták vždy v plné rychlosti při vstupu, přípravě i vyjmutí ze zubu.
- Při vyjímání vrtáčku z kanálku mějte vždy zapnutou plnou rychlost vrtáčku, aby se zabránilo zaseknutí vrtáčku na struktuře zubu.
- Nikdy UniCore čepy neopískovávejte nebo nemikroabradujte. Žádné procesy na čepch NEJSOU žádoucí, včetně použití silanů a bondovacích vazebných prostředků.
- Když upravujete čep po stránce délky, odstraňujte pouze části korunky za použití diamantového vrtáku nebo disku.
- Krácení čepu před cementováním umožňuje světelnému zdroji být co nejbližší k čepu a tím pádem i přenos většího množství energie.

- Barevné nástroje a jejich části jsou plně autoklávodatelné v původním obalu.
- Finální náhrada jako je korunka by se měla připojit kontaktem 1,5 – 2mm okolo zubu.
- Vždy používejte vrtáčky velikosti 0-3 při plné rychlosti 20.000 otáček za minutu. Vždy používejte vrtáčky velikosti 4 pouze při rychlosti 5000 otáček za minutu.
- UniCore vrtáčky mohou být použity až patnáctkrát pro odstraňování gutaperči.
- UniCore vrtáčky mohou být použité až patnáctkrát pro odstranění pevného plnidla Thermafil** a jiných pevných plnidel.
- UniCore vrtáčky mohou být použity až pětkrát pro odstraňování stávajícího kořenového čepu.
- UniCore vrtáčky velikosti 0 nejsou vhodné pro odstraňování stávajícího čepu.
- Izolace za pomoci kofrdamu je nejlepší způsob, jak si udržet pracovní pole suché a čisté.
- Abyste zabránili kontaminaci, vždy manipulujte s čepy pouze za pomoci pinzety nebo s čistými gumovými rukavicemi. Pro ověření místa a měření délky čepu je doporučeno použít UniCore analogové čepy, aby se minimalizovala potřeba desinfikování a čištění čepů.
- Pro desinfekci a čištění kontaminovaných čepů používejte isopropylalkohol nebo chlorhexidin

* UniCore Analog Try-In Posts jsou k dostání pouze ve velikostech 1-4

** Thermafil je registrovaná ochranná známka společnosti Dentsply International.



nepoužívejte opakovaně – zabraňte křížové kontaminaci



recyklovatelný



čtěte návod k použití



pouze pro profesionální použití

For immediate repair and/or complete descriptions of Ultradent's product line, refer to Ultradent's catalog or call Toll Free 1-800-552-5512. Outside U.S. call (801) 572-4200
www.ultradent.com.

CE **0044** **EC** **REACH** Ultradent Products GmbH
Am Weidhofer Berg 30
51149 Cologne
Germany
U.S. Patent Nos. 6,980,496; 7,076,020; 6,989,113 and International Patents Pending

UniCore® Post & Drill System

Manufactured by
Ultradent Products Inc.
105 West 10200 South
South Jordan, Utah 84095 USA
Made in USA

ULTRADENT
PRODUCTS, INC.
© Copyright 2016 Ultradent Products, Inc. All Rights Reserved.

55A611 | 001716